

**ZARZĄDZENIE NR .....<sup>27</sup>.....**  
**STAROSTY KAMIENNOGÓRSKIEGO**  
**z dnia ~~21~~<sup>24</sup> kwietnia 2012 r.**

**w sprawie: powołania zespołu powypadkowego**

Na podstawie art. 234 § 1 ustawy z dnia 26 czerwca 1974 r. Kodeks Pracy ( tj. Dz. U. z 1998 r. nr 21, poz. 94 ze zmianami) oraz § 4 i § 5 ust. 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 1 lipca 2009 r. w sprawie ustalenia okoliczności i przyczyn wypadków przy pracy ( Dz. U. Nr 105, poz. 870) zarządzam, co następuje:

**§ 1.**

W związku ze zgłoszeniem zdarzenia wypadkowego, powołuję zespół powypadkowy w składzie:

1. Paweł Karwacki - Specjalista ds. BHP Starostwa Powiatowego w Kamiennej Górze
2. Anna Kuszaj - Naczelnik Wydziału Organizacyjnego Starostwa Powiatowego w Kamiennej Górze

do ustalenia okoliczności i przyczyn wypadku przy pracy w celu dokonania kwalifikacji prawnej wypadku zgodnie z art. 3 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 30 października 2002 r. o ubezpieczeniu społecznym z tytułu wypadków przy pracy i chorób zawodowych (t.j. Dz. U. z 2009 r. nr 167, poz. 1322 ze zm.) oraz sporządzenia protokołu powypadkowego w związku ze zdarzeniem wypadkowym zaistniałym w dniu 05.04.2012 r. o godz. 17.30 na terenie budynku przy ul. H. Sienkiewicza 6a w Kamiennej Górze.

**§ 2.**

Na przewodniczącego zespołu powypadkowego powołuję Pana Pawła Karwackiego.

**§ 3.**

Zadaniem Zespołu jest ustalenie okoliczności i przyczyn wypadku oraz sporządzenie niezbędnej dokumentacji dotyczącej zdarzenia.

**§ 4.**

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

**STAROSTA**  
  
mgr Ewa Kocemba